



Mit modernster
Banddickenmesstechnik

Mit Walzen-Wechselvorrichtung

QUARTO WALZGERÜST ZUM VOR-UND FERTIGWALZEN

Die Quarto-Walzgerüste können mit kompakter Bauweise und optimalen Leistungen punkten. Insbesondere Spezial-Vergütungs-, Feder- und Messerstähle können mit enger Banddickentoleranz bei hoher Endfestigkeit gewalzt werden. Die Banddicke wird mit Servo-Hydraulischen Anstellungen und modernster Banddickenmesstechnik und entsprechender Regelelektronik im engen Toleranzbereich gewalzt. Eine weitere Besonderheit ist die Möglichkeit zum Vorwalzen und auch zum Fertigwalzen nach dem Glühprozess auf einer Anlage. Die Kühlung und Schmierung der Walzen erfolgt mit Walzöl. Absaug- und Filteranlagen für das Walzöl direkt am Band und für den Ölnebel sind am Gerüst integriert. Die besondere Konstruktion erlaubt selbst für 12 mm dicke Bänder mit hoher Festigkeit einen problemlosen Lauf. Der Walzenwechsel erfolgt über eine Wechselvorrichtung automatisch.

Die technische Daten:

Anlagengeschwindigkeit:	500 m/min
Bandbreite:	max. 1.250 mm
Banddicke:	0,3-12 mm
Bandwerkstoffe:	C- Stahl, Feder- Vergütungs- Messerstahl
Coildurchmesser:	500/2.000 mm
Walzendurchmesser:	325/800 mm
Ablaufhaspel:	300 kw
Walzantrieb:	2x600 kw
Auflaufhaspel:	bis 2x275 kw



Gerd Wolff Maschinenfabrik GmbH

Sedanstraße 41
D-58089 Hagen
Sedanstraße 41
D-58089 Hagen

Tel.: +49(0) 23 31 92218-0
Fax: +49(0) 23 31 92218-18
Tel.: +49(0) 23 31 30639-0
Fax: +49(0) 23 31 30639-11

www.gerd-wolff.com
info@gerd-wolff.com
www.bkm-hagen.de
mail@bkm-hagen.de

BKM Bolender

Maschinenkonstruktion GmbH